

Projekt Checkliste

Korrosionsschutz



ROJEK[®]
ABDICHTUNGSTECHNIK
BAUTENSCHUTZ

Kostenstelle: _____
Mitarbeiter: _____
Datum: _____

1.) Anfrage:

Firmenname: _____
Straße: _____
PLZ: _____ Ort: _____
Telefon: _____ Fax: _____
Ansprechpartner: _____ E-Mail: _____

2.) Projekt:

Tank Konstruktion

Bezeichnung: _____ Standort: _____
Größe / m²: _____ Zustand: _____

Beschichtungsort: Werk/stationär Baustelle
Einsatz: Innenräume außen/freibewittert unter Isolierung
Maßnahme: Erstbeschichtung Teilsanierung Vollerneuerung
Projektbereich: Stahlwasserbau Schiffbau Anlagenbau
 Kraftwerksbau Rohrleitungsbau Maschinenbau
 Offshore Kraftstoff-/Petrochemie Zuckerindustrie

3.) Objektart:

Stahlbrücke(n) Schleusentor(e) Spundwände Wehre/Düker
 Stahltürme Stahlkonstruktion KKS-Anwendung Rohr(e)
 Ölabscheider Biogasbehälter Kraftstofftank(s) Ballasttank(s)
 Wassertank(s) Sprinklertank(s) Sonstiges: _____

Baujahr: _____

Letzte Instandsetzungs-, Unterhaltsmaßnahme: _____

4.) Tankinnenbeschichtung:

Isolierter Tank ja nein ΔT -Beständigkeit ja nein
Ableitfähigkeit ja nein Porenprüfbarkeit ja nein
Medientemperatur von: _____ °C bis _____ °C

5.) Untergrund:

Stahl/Eisen Gusseisen Zink Aluminium
 Kupfer V2A-Stahl V4A-Stahl Altbeschichtung
 Epoxy (EP) Polyurethan (PU) Alkydharz (AK) Acrylharz (AY)
 Bitumen Vinylchlorid-Copolymere (PVC)
 Sonstiges: _____

6.) Oberflächenbeurteilung:

unbeschichtet beschichtet thermisch gespritzt feuerverzinkt

Bemerkungen: _____

7.) Oberflächenbeschaffenheit:

- Rost und Walzhaut
 Salze, Staub, Öle, Fette, Wachse
 Altbeschichtungen, Rost durchsetzt
 alte, metallische Überzüge
 Flussmittelreste (feuerverzinkter Stahl)
 Zinkkorrosions-/Oxidationsprodukte
 Ablösungen
 Sonstiges:

	vereinzelt	zahlreich	%	vollflächig	Foto
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

8.) Atmosphärische Beanspruchung:

Korrosivitätskategorie DIN EN ISO 12944-2

<input type="checkbox"/> C2 gering	<input type="checkbox"/> C3 mäßig	<input type="checkbox"/> C4 stark	<input type="checkbox"/> C5-I (Industrie) sehr stark	<input type="checkbox"/> C5-M (Meer) sehr stark
------------------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------	--	---

Stahlwasserbau BAW Wasser/Erdreich

<input type="checkbox"/> Im 1 Süßwasser	<input type="checkbox"/> Im 2 Meer-/Brackwasser	<input type="checkbox"/> Im 3 Erdreich
---	---	--

Abrieb/mechanisch (in Verbindung mit Wasser)

<input type="checkbox"/> schwach	<input type="checkbox"/> mäßig	<input type="checkbox"/> stark
----------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

9.) Chemische Beanspruchung:

	hoch	gering	Konzentration %	Temperatur °C	Einwirkzeit Std
<input type="checkbox"/> Ottokraftstoffe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Heizöl EL	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Rohöl(e)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Biodiesel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Ethanol	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Wasser	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Kondenswasser	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> anorganische Säuren*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> organische Säuren*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Alkalien*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Lösemittel*	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
<input type="checkbox"/> Reinigungsmittel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			

pH-Wert: _____ Sonstiges / *Bezeichnung: _____

UV-Strahlung bakterielle Belastung durch: _____
 Frost-/Tausalzwechsel Strahlenbelastung durch: _____
 Nassbelastung ja nein dauernd zeitweilig
 Thermische Belastung ja nein dauernd wechselnd
 ΔT-Beständigkeit Temperatur von _____ °C bis _____ °C

Sonstiges: _____

Bemerkungen: _____

10.) Oberflächenvorbereitung:

- Feststoffstrahlen Höchstdruckwasserstrahlen > 800 bar Schleifen
 CO₂-Strahlen Hochdruckwasserstrahlen > 250 bar Handentrostung
 Flammstrahlen Sonstiges: _____

11.) Reinheitsgrad/Oberflächenvorbereitung:

Strahlenentrostung		Hand/maschinell			Druckwasserstrahlen		Sweepen	Kärchern
<input type="checkbox"/> Sa 2½	<input type="checkbox"/> Sa 3	<input type="checkbox"/> St 2	<input type="checkbox"/> St 3	<input type="checkbox"/> PMa	<input type="checkbox"/> DW 1	<input type="checkbox"/> DW 2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

12.) Vorschriften:

- BetrSichV (VbF) DIBt (TRbF) ZTV-W TL/TP-KOR andere
Bemerkungen: _____

Systemvorschlag

13.) Untergrundvorbehandlung:

- Schweißperlen entfernen / Schweißnähte sowie Schweißnahtüberlappungen beischleifen
 Feststoffstrahlen Höchstdruckwasserstrahlen > 800 bar CO₂-Strahlen
 Flammstrahlen Hochdruckwasserstrahlen > 250 bar Schleifen
 Handentrostung Sonstiges: _____

14.) Prüfung des Untergrundes:

- Rauigkeit: > 50 µm ja nein
Chloridprüfung: „Bresle-Test“ ja nein
Bemerkungen: _____

15.) Systemaufbau:

Maßnahme:

Maßnahme	Produktbezeichnung	Ja	Nein	Verbrauch g/m ²	Schichtstärke
<input type="checkbox"/> Grundierung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm
<input type="checkbox"/> Zwischenbeschichtung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm
<input type="checkbox"/> Deckbeschichtung		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm
<input type="checkbox"/> UV-Decklack		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		µm

Erfassung der Checkliste:

- Erstellt durch: _____
Beratende Person/Firma: _____
Ansprechpartner: _____

Ort, Datum, Unterschrift (Kunde)

Ort, Datum, Unterschrift (Rojek GmbH)

Checkliste Rückfax an: +43 2856 27327-11